

湖北楚凯冶金有限公司 2020 年度环境 信息公开

一、企业基本信息及简介

企业名称	湖北楚凯冶金有限公司	统一社会信用代码	91420600739149188C	
详细地址	湖北省老河口市仙人渡镇王楼村（循环经济产业园楚凯路）	行业类别	冶锌冶炼	
法人代表	陈和明	固定电话	0710-8181657	
环保负责人	李兵	手机号码	13972291201	
投产日期	2015 年 12 月	地理位置	东经	11° 43' 26.33 "
			北纬	32° 16' 2.33 "

湖北楚凯冶金有限公司于 2002 年 8 月成立，公司注册地址为湖北省老河口市循环经济产业园楚凯路，是骆驼集团股份有限公司（601311.SH）的控股企业，公司秉承“绿色发展、资源循环利用、可持续发展为宗旨”。经多年实践研究掌握了废铅酸蓄电池回收循环综合利用技术，把回收的废旧铅酸蓄电池通过破碎分选、脱硫结晶、低温熔炼、精炼等工序处置后分别得到再生铅、精铅及合金铅、再生塑料、试剂硫酸。年销售收入达到 13 亿元。公司是国家区域性大型再生资源回收利用基地、湖北省高新技术企业、湖北省资源综合利用试点企业、武汉科技大学校企合作基地。通过了 ITAF16949 质量体系认证、ISO14000 环境管理体系、18001 职业健康体系认证。现已核准经营规模为 10 万吨/年（其中废铅酸蓄电池规模 8.7 万吨/年，含铅废物规模 1.3 万吨/年）、再生铅为 6 万吨/年。



二、企业排污信息

我公司按要求核定了污染物许可排放量，取得了排污许可证(证书编号：91420600739149188C001P)，主要污染物许可排放量为：颗粒物：4.5t/a；SO₂：44t/a；NO_x：13t/a；铅及其化合物：1.2t/a、砷及其化合物：0.24t/a、镉及其化合物：0.03t/a、铬及其化合物：0.6t/a；锡及其化合物：0.6t/a、锑及其化合物：0.6t/a。

主要污染物排放浓度详见表

废气	排放口名称	排放方式	排放口数量(个)	污染物种类 (mg/m ³)									
				指标	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物	铅及其化合物	砷及其化合物	锡及其化合物	锑及其化合物	镉及其化合物	铬及其化合物
	熔炼烟筒(40米)	间歇有组织	1	标准	30	150	200	2	0.4	1	1	0.05	1
监测值				7.6	2	49	0.0439	0.00045	0.001	0.0004	0.0004	0.002	

				是否超标	否	否	否	否	否	否	否	否	否
精炼烟筒（30米）	间歇有组织	1	标准	30	150	200	2	0.4	1	1	0.05	1	
			监测值	4.5	2	2	0.0448	0.00045	0.001	0.00004	0.0004	0.002	
			是否超标	否	否	否	否	否	否	否	否	否	
污染物排放总量指标				颗粒物：4.5t/a；SO ₂ ：44t/a；NO _x ：13t/a；铅及其化合物：1.2t/a、砷及其化合物：0.24t/a、镉及其化合物：0.03t/a、铬及其化合物：0.6t/a；锡及其化合物：0.6t/a、锑及其化合物：0.6t/a									
执行标准				执行《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》（GB31574-2015）表3大气污染物排放限值									

（注：监测值来源于 2020 年 12 月监测报告）

三、防治污染设施的建设和运行情况

危险固体废物主要来源于冶炼过程中产生的冶炼废渣、除尘器铅尘、循环沉淀池含铅污泥在本公司内回炉重新冶炼；含铅<2%的冶炼弃渣已没有列入国家《危废名录》，但我们按危废管理交给有资质单位处理。

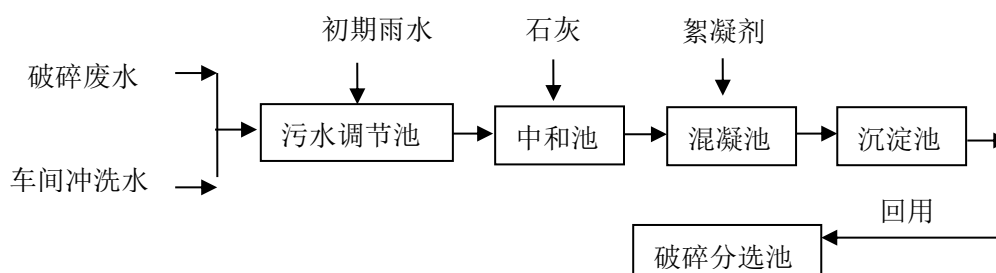
危险废物产生及处置情况一览表

危险废物	类别	产生点	2020 年度产生量	处理处置方式
冶炼残渣（HW48）	危废	冶炼车间	959 吨	铅含量低于 2%的废渣已没有列入国家《危废名录》，但我们按危废管理交给有资质单位处理

废水治理：

我公司生产过程中产生的废水及初期雨水经处理后作为电池破碎用水回用，污水处理设施处理工艺为中和、三级絮凝沉淀（循环沉

淀池)，使微量铅以氢氧化铅形式沉淀，废水中的铅转入污泥中，设计铅的去除率 90%，其工艺流程见图



废气治理:

- 1、燃料：使用清洁能源天然气、氧气。
- 2、脱硫转换系统：铅膏采用脱硫转化方法将其中的硫酸铅转化成碳酸铅。通过脱硫，使铅膏中的硫含量从 5%降到 0.5%，脱硫率大于 90%；降低铁屑和助熔剂的耗量，可降低温度从而节约能源；降低渣含铅量；可大幅度减少二氧化硫的排放。
- 3、冶炼、精炼废气：冶炼废气采取 1 台脉冲布袋除尘器除尘（铅尘、烟尘设计去除效率均为 99%）后经 40 米高排气筒排放；精炼系统的烟气采取 1 台布袋除尘器和水幕除尘器（铅尘、烟尘设计去除效率均为 90%）处理后经 30 米高排气筒排放。



废气治理措施一览表

污染源	排放方式	污染物	治理方式	数量	排放高度
冶炼车间	间歇有组织	颗粒物、 二氧化硫	脉冲袋式除尘器	1	40 米
精炼车间	间歇有组织	颗粒物、 二氧化硫	袋式除尘器 水幕除尘器	1	30 米
破碎车间	间歇有组织	硫酸雾	酸雾除尘器	1	15 米

三、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

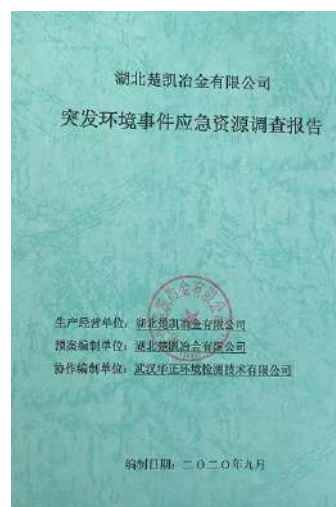
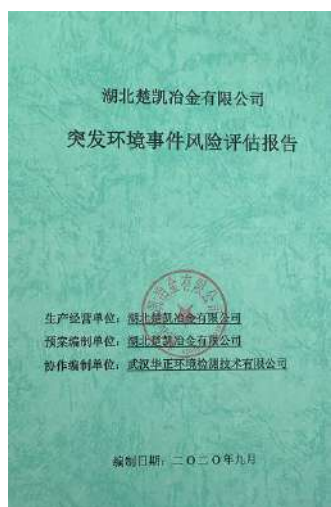
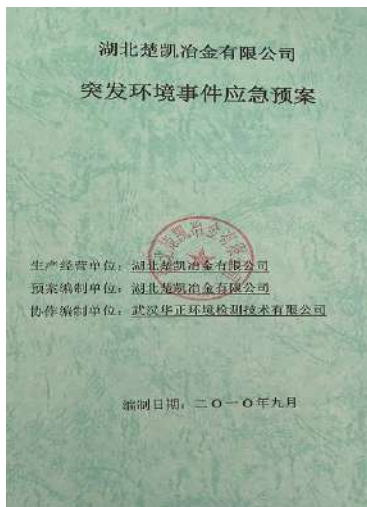
序号	项目名称	文号	批复时间
1	10 万吨/年废铅酸蓄电池综合利用项目环境影响报告书的批复	鄂环函[2008]938 号	2008 年 12 月 31 日
2	10 万吨/年废铅酸蓄电池综合利用项目环境保护距离有关意见复函	鄂环函[2015]49 号	2015 年 1 月 20 日
3	10 万吨/年废铅酸蓄电池综合利用项目竣工环境验收有关意见的函	鄂环审[2015]146 号	2015 年 5 月 12 日
4	10 万吨废铅酸蓄电池综合回收利用铅产品深加工改造项目环境影响报告书的批复	襄环审评[2020]12 号	2020 年 4 月 10 日

四、突发环境事件应急预案

我公司于 2020 年 9 月 29 日签署发布了突发环境事件应急预案，并通过老河口市环境保护局备案，备案编号：420682-2020-004-M。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表		
单位名称	湖北楚凯冶金有限公司	机构代码 9142060739149189C
法定代表人	陈守明	联系电话 1340666080
联系人	董茂	联系电话 1592291261
传真		电子邮箱
地址	黄冈市团风县经济开发区	
单位名称	湖北楚凯冶金有限公司及环境事件应急联系人	
风险级别	较大(废气(Q2、Q3、Q2)——一般(水(Q2、Q1、Q3))	
<p>本单位于2020年9月29日编制发布了突发环境事件应急预案、应急预案卡、应急预案卡卡、应急预案卡卡、应急预案卡卡。</p> <p>本预案编制、本预案在编制过程中所涉及的单位文件及其他信息除本单位电话外，无其他、且未编制。</p>		
预案编制人	陈守明	编制日期 2020 年 9 月 29 日

突发环境事件应急预案备案表	<p>1.突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2.环境应急预案及编制说明；</p> <p>并编制应急预案(加盖公章、环境应急预案卡)；</p> <p>编制说明(编制过程描述、编制应急预案、编制应急预案)；</p> <p>3.环境风险评估报告；</p> <p>4.环境应急预案编制说明；</p> <p>5.环境应急预案评审意见。</p>
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2020年9月29日收到，文件齐全，予以备案。</p>
备案编号	420607-2020-004-M
报送单位	湖北楚凯冶金有限公司
受理部门	黄冈市生态环境局
负责人	陈守明



六、其它环境信息

2020年1月公司投入219万元对污水一体化处理设施进行了改造；2020年4月份公司投入38万元对在线监测设备进行了升级改造；2020年5月公司投入500万元对脱硫结晶设施进行了改造。

依据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法(试行)》的要求，我公司按要求制定2020年自行监测方案，并使用现有在线监测设备同时委托第三方有资质单位开展环境监测工作，每月公布监测结果接受社会公众监督；我公司各类环保设施稳定达标排放，污染物浓度及排放总量均在国家标准和环保部门核定控制指标范围内；2020年度未发生环境污染事件，符合国家相关法律法规要求。



检测项目	检测结果	单位	备注
pH	8.19		
铅 (mg/kg)	31.4		
镉 (mg/kg)	0.29		
砷 (mg/kg)	8.32		
镍 (mg/kg)	33.4		

2020年土壤检测报告

土壤检测一览表

检测点位	检测时间	取样部位	PH	铅 (mg/kg)	镉 (mg/kg)	砷 (mg/kg)	镍 (mg/kg)
电解铅车间西侧绿化带	2020.10.2 1	上层	8.19	31.4	0.29	8.32	33.4
		中层	7.87	28.8	0.19	11.4	49.6
		下层	8.04	33.8	0.13	10.6	43.1



湖北楚凯冶金有限公司
2021年1月11日